

ALUMINIUM

AVANTAGES SANS PRÉCÉDENT



MATIÈRE PREMIÈRE CERTIFIÉE EPD

La quasi-totalité des alliages utilisés pour les radiateurs Fondital sont des **alliages d'aluminium recyclés**, produits à 100 % à partir de rebuts d'aluminium et approvisionnés par notre société affiliée Raffmetal.



INSTALLATION DANS LA CONSTRUCTION CONTENITIVE

L'aluminium peut **s'adapter** rapidement aux changements de température grâce à sa basse inertie thermique, qui réduit considérablement la consommation d'énergie lors du démarrage du système.



CONFORT IMMÉDIAT

Température atteinte en moins de temps que les radiateurs en acier, en garantissant une haute efficacité énergétique.



HAUTE CONDUCTIVITÉ THERMIQUE

La densité inférieure de l'aluminium par rapport à l'acier en fait l'unité terminale idéale en raison de sa **grande capacité de transférer la chaleur** dans les espaces en moins de temps.



RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION

Grâce à l'**optimisation de la température** utilisée.

TRAITEMENT ALETERNUM®



PROTECTION INTERNE

L'intérieur du radiateur est totalement protégé par le traitement breveté Aleternum®, qui améliore les performances et **l'intégrité de l'ensemble du système.**



MOINS DE PRODUITS CHIMIQUES

Il nécessite de **moins quantités de produits chimiques** agressifs pendant la période d'utilisation du radiateur, dans une perspective de durabilité de l'environnement.



RAPPORT QUALITÉ-PRIX

Un système propre **améliore les performances de la chaudière** et réduit les besoins d'entretien, réduisant ainsi les coûts.



GARANTIE PROLONGÉE

Les produits avec le traitement Aleternum® sont couverts par une **garantie jusqu'à 20 ans.**



ESTHÉTIQUE INALTÉRABLE

L'esthétique, la brillance et la couleur sont préservées dans le temps grâce aux prétraitements et aux deux couches de peinture par anaphorèse et poudre.



RÉSISTANCE CERTIFIÉE

Lors de tests de corrosion accélérée*, les radiateurs avec une double couche de peinture **restent 200% plus intacts** que les radiateurs avec une seule couche de peinture.

**Tests de référence : test en brouillard salin et test humidistatique*



COMBINAISON ET INTÉGRATION

POMPES À CHALEUR

Performances élevées avec des **systèmes à basse température** grâce à la haute conductivité thermique de l'aluminium.

Performances constantes avec des avantages en termes de consommation d'énergie et de confort domestique obtenu.

